

สำเนาฉบับ

คำสั่งเทศบาลตำบลยุโป

ที่ 283/2560

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ และราคามาตรฐาน(อ้างอิง)
ครุภัณฑ์ประเภทยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ

ด้วยเทศบาลตำบลยุโป ตำบลยุโป อำเภอเมืองยะลา จังหวัดยะลา สำนักปลัด จะกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ และราคามาตรฐาน ประเภทยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 โลวัตต์ จำนวน 1 คัน เพื่อใช้งานบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลตำบลยุโป นั้น

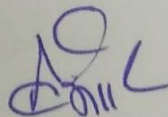
บัดนี้ เทศบาลตำบลยุโป จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการฯ กำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ดังรายชื่อต่อไปนี้

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคามาตรฐาน(อ้างอิง)

1. นางสาวนุชนาฏ จันทร์ขุน ตำแหน่ง หัวหน้าสำนักปลัด เป็นประธานกรรมการ
2. นายเวศุณี เวียงทอง ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองช่าง เป็นกรรมการ
3. นางสาววลัยลักษณ์ สดุ้งดี ตำแหน่ง นักวิชาการศึกษา ชำนาญงาน เป็นกรรมการ

ทั้งนี้ ให้ผู้ที่ได้รับแต่งตั้งตามคำสั่งนี้ ปฏิบัติหน้าที่โดยเคร่งครัด

สั่ง ณ วันที่ 9 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2560



(นายธานินทร์ ปือราแง)

นายกเทศมนตรีตำบลยุโป

พิมพ์.....
ตรวจ.....
งาน..... 9/8/60

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ ...จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกลูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ จำนวน 1 คัน..
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ.....สำนักปลัด เทศบาลตำบลยุโป....
2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร...2,500,000.-.... บาท
3. วันที่กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง)... สิงหาคม 2560.....
เป็นเงิน.....2,500,000.-.....บาท ราคา/หน่วย(ถ้ามี).....2,500,000.-บาท/คัน.....
4. แหล่งที่มาของราคากลาง(ราคาอ้างอิง).... 2,500,000.-...บาท
- 4.1 ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณ ปี 2560
5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - 1.นางสาวนุชนาฏ จันทรขุน เป็น ประธานกรรมการ
 - 2.นายเชิดวุฒิ เชื้อทอง เป็น กรรมการ
 - 3.นางสาววลัยลักษณ์ สดุงดี เป็น กรรมการ



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักปลัดเทศบาลตำบลยุโป

โทร. ๐ - ๓/๓๒๓-๐๐๘๔

ที่ ยล๕๓๓๐๑ /

วันที่ ๙ สิงหาคม ๒๕๖๐

เรื่อง รายงานผลการกำหนดราคากลางและคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ รถบรรทุก(ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำ
ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลยุโป (ผ่านปลัด)

ต้นเรื่อง/ข้อเท็จจริง

ตามคำสั่ง เทศบาลตำบลยุโป ที่ ๒๘๓ /๒๕๖๐ ลงวันที่ ๙ สิงหาคม ๒๕๖๐ เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคามาตรฐาน(อ้างอิง)ครุภัณฑ์ประเภท ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำ เพื่อใช้ในการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยได้แก่ ภัยแล้ง การฉีดน้ำป้องกันระบับเหตุอัคคีภัยและงานอื่นเช่น แจกจ่ายน้ำเพื่ออุปโภคบริโภคให้แก่ประชาชน ใช้รดน้ำพรมถนน รดน้ำต้นไม้และฉีดล้างรางระบายน้ำเป็นต้น นั้น

ข้อพิจารณา/ข้อเสนอ

คณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะและราคากลางได้กำหนดการประชุมเมื่อวันที่ ๙ สิงหาคม ๒๕๖๐ และมีมติกำหนดลักษณะโดยใช้เกณฑ์ ดังนี้

๑. บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือน สิงหาคม ๒๕๕๙
๒. หนังสือเสนอราคาของบริษัท กวงเล้งฮอโต้เซอร์วิส จำกัด
๓. หนังสือเสนอราคาของ บริษัทคุ่มองค์จำกัด
๔. หนังสือเสนอราคาของบริษัทเข็มเพชรจำกัด
๕. รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ของเทศบาลตำบลท่าสาป ลงวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๕๙
๖. รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ขององค์การบริหารส่วนตำบล ตาเซะ ลงวันที่ ๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๕๙
๗. รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ขององค์การบริหารส่วนตำบล ยะดีะ ลงวันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๕๙
๘. รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ขององค์การบริหารส่วนตำบล ดลิ่งชัน ลงวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๕๙

มติคณะกรรมการ เห็นชอบกำหนดคุณลักษณะทั่วไปและคุณลักษณะเฉพาะที่จำเป็นเพื่อประโยชน์ในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดต่อทางราชการ ตามรายละเอียดดังนี้

๑. คุณลักษณะทั่วไป

๑.๑ เป็นรถบรรทุก(ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำหนักบรรทุกประเภศขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน เป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน พวงมาลัยพ่อนแรง (Power steering) แบบหน้าตัด ตอนหน้าเป็นเก๋ง มีประตู ๒ ประตู มีที่นั่งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง ตอนท้าย หลังเก๋งติดตั้งถังบรรทุกน้ำหนักไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ติดตั้ง บนแชสซี (Chassis) อย่างแข็งแรง และติดตั้งท่อดูดน้ำ-ท่อส่งน้ำพร้อมอุปกรณ์สูบน้ำ - ส่งน้ำ สามารถใช้ในการดับเพลิง ระวังอัคคีภัยพร้อมบรรทุกน้ำดื่ม น้ำใช้ (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆเพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)

๒. ตัวรถยนต์บรรทุก

๒.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๒.๒ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

๒.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ

๓. เครื่องยนต์

๓.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๓.๒ เป็นเครื่องดีเซลที่ได้มาตรฐาน มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑

๓.๓ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า

๔. ระบบส่งกำลัง

๔.๑ คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานผู้ผลิต

๔.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๕. ระบบบังคับแบบเลี้ยว

๕.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยพ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๖. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๖.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๗. ระบบกันสะเทือน

๗.๑ หน้า แหนบและโช๊คอัพ ๒ จังหวะ หลังแหนบช่วย ตามมาตรฐานผลิต

๘. ระบบห้ามล้อ

๘.๑ แบบลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งฝักหน้าและฝักตาม

๘.๒ การควบคุม ลมดันลั่น (Full air brake) ๒ วงจรอิสระ ตามมาตรฐาน

๙. สมรรถนะรถ

๙.๑ ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มขีด ไม่น้อยกว่า ๕๐ กิโลเมตร/ ชั่วโมง

๙.๒ สามารถรับน้ำหนักตัวรถส่วนประกอบ เครื่องและอุปกรณ์ประจำรถบรรทุกเต็มขีด
(GROSS VEHICLE WEIGHY) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๑๐. ระบบไฟฟ้า

๑๐.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์

๑๐.๒ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ ขนาดบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๑๐.๓ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามมาตรฐาน

๑๑. ถังบรรจุน้ำ

๑๑.๑ ตัวถังน้ำด้วยเหล็กอย่างดีแผ่นหนา ไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ถังเป็นวงรี และปากถังทำด้วยเหล็กอย่างดี แผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร บรรจุน้ำได้ปริมาตรไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ภายในถังมีเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ติดตั้งตามขวางของรถ ไม่น้อยกว่า ๒ แผ่น สำหรับกันน้ำกระแทกตัวรถ เหล็กแผ่นนี้ต้องพันสีกันสนิม และติดตั้ง อย่างแข็งแรง

๑๑.๒ ภายในถังน้ำ พ่นสีกันสนิมโดยใช้เคสือบ EPOXY อย่างน้อย ๒ ชั้น หรือเทียบเท่า

๑๑.๓ พื้นด้านบนของถังน้ำเป็นพื้นดกกลายกันสนิม

๑๑.๔ มีช่องกลมหรือเหลี่ยมด้านบนของถังน้ำสำหรับลงไปทำความสะอาด พร้อมฝาปิดมีที่ล็อกจำนวน ๒ ช่อง

๑๑.๕ มีท่อระบายน้ำลง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ท่อ

๑๑.๖ ด้านท้ายรถมีที่สำหรับยืนได้ไม่น้อยกว่า ๒ คน พร้อมราวจับ ทำด้วยท่อเหล็ก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๕ มิลลิเมตร

๑๑.๗ มีชั้นบันไดสำหรับขึ้นรถไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๑.๘ มีหลอดวัดระดับน้ำติดตั้งในที่เหมาะสมตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๙ ด้านข้างของตัวถังน้ำ มีตู้เก็บอุปกรณ์ หรือสายชุดข้างถังตลอดแนวความยาว (ด้านบนเป็นเหล็กแผ่นดกกลายกันสนิม ทั้งสองด้านของตัวถังน้ำ

๑๒. ระบบปั้มน้ำ

๑๒.๑ เครื่องสูบน้ำเป็นแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ปั้มน้ำทำด้วยเหล็กหล่อ อัตราการสูบส่งสูงสุด ไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที เมื่อได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถ ต่อเข้ากับทางดูด เครื่องสูบน้ำสามารถสูบน้ำไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที สามารถทำแรงดันไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์ตารางนิ้ว

๑๒.๒ มีทางจ่ายน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒.๕ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๒ ทางชุดขนถ่ายรถพร้อมข้อต่อสวมเร็ว

๑๒.๓ มีมาตรการวัดความดันความถูกต้องติดตั้งในที่สะดวกต่อการมองเห็น

๑๒.๔ ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายเครื่องสูบน้ำ จากบริษัทผู้ผลิต
ที่มีอำนาจเต็มโดยตรงแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย

๑๒.๕ เครื่องสูบน้ำ เป็นผู้ผลิตที่จำหน่ายและติดตั้งโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงาน
คุณภาพมาตรฐาน ISO ๙๐๐๐ : ๒๐๐๘ และมาตรฐานความปลอดภัย OHSAS ๑๘๐๐๑ : ๒๐๐๗
โดยผู้เสนอราคาจะต้องมีใบมาตรฐานพร้อมใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดง

๑๓. ชุดอุปกรณ์ติดตั้งไฟฉุกเฉินในการปฏิบัติงาน

๑๓.๑ สัญญาณไฟฉุกเฉินเป็นชนิดแผงยาวทรงรีสีแดง และมีชุดไซเรนพร้อมชุดไมโครโฟน ไม่น้อย
กว่า ๖ เสียง ขยายเสียงไม่น้อยกว่า ๖๐ วัตต์ ใช้ไฟจากแบตเตอรี่รถยนต์ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์
ติดตั้งด้านบนหัวแก๊ง เป็นผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายและติดตั้งโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ
มอก. ๙๐๐๑:๒๕๕๒ และมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๐๗ โดยผู้เสนอราคาจะต้องมีใบมาตรฐานพร้อมใบ
แต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๔. แผนควบคุมการทำงาน (ปฏิบัติงาน)

๑๔.๑ มีแผนควบคุมการทำงานระบบสูบน้ำเข้าสู่ถังและระบบส่งน้ำฉีดออกจากถัง พร้อมมาตร
วัดแรงดันชุด สามารถแรงกำลังส่ง และชุดจากแผนควบคุมท้ายรถ

๑๕. อุปกรณ์ประจำรถยนต์

๑๕.๑ ท่อดูดขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่าขนาด ๓ นิ้ว ยาว ๒๐ ฟุต พร้อมข้อต่อจำนวน ๑ เส้น

๑๕.๒ สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อ จำนวน ๑ เส้น

๑๕.๓ หัวฉีดน้ำแบบหัวปรับฝอย ขนาด ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๕.๔ หัวกะโหลกกรองผงใช้กับท่อดูดน้ำ Foot valve จำนวน ๑ ตัว

๑๕.๕ ตะกร้าหอย จำนวน ๑ เส้น

๑๕.๖ ติดตั้งแท่นป็นฉีดยาชนิดหมุนรอบตัวด้านท้ายรถยนต์บรรทุกน้ำ จำนวน ๑ ใบ

๑๕.๗ ติดตั้งโคมไฟสปอร์ตไลท์ด้านท้ายรถยนต์ จำนวน ๑ ชุด

๑๕.๘ มียางอะไหล่พร้อมกระแทะติดตั้งในที่เหมาะสม จำนวน ๑ ชุด

๑๕.๙ แม่แรงไฮดรอลิค พร้อมด้าน จำนวน ๑ ชุด

๑๕.๑๐ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๑๕.๑๑ หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด

๑๖. สิริรถยนต์

๑๖.๑ ภายในพ่นสีกันสนิม หรือ สีอีพ็อกซีอย่างดี

๑๖.๒ สีตัวถังและหัวแก๊ง พ่นสีแดง

๑๖.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องพินิจตัวอักษร งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ทต.ยุโป ๐๓/๓๒๓/๐๐๔๕ เทศบาลตำบลยุโป บริเวณตัวถังน้ำและ และพินิจสัญลักษณ์ของเทศบาลตำบลยุโปบริเวณ ประตูรถทั้งสองข้าง

ข้อกำหนดเพิ่มเติม

- ๑.ผู้จำหน่ายต้องมีการรับประกันผลิตภัณฑ์เนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลานานไม่น้อยกว่า ๑ ปี
๒. ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์คันดังกล่าวให้เป็นกรรมสิทธิ์ของผู้ซื้อให้เรียบร้อยก่อน โดยผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ก็ต่อเมื่อได้ตรวจรับและโอนกรรมสิทธิ์เป็นของผู้ซื้อแล้ว

กำหนดราคากลางครุภัณฑ์ รถบรรทุก(ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ล้อ ๖ ตัน

๑. บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับ สิงหาคม ๒๕๕๙ กำหนดราคา ๒,๕๐๐,๐๐๐ บาท หน้า ๑๕
๒. หนังสือเสนอราคาของบริษัท กวงเล้งอโต้เซอร์วิส จำกัด เสนอราคา ๒,๕๐๐,๐๐๐ บาท
๓. หนังสือเสนอราคาของ บริษัทคัมมอนด์จำกัด เสนอราคา ๒,๓๐๐,๐๐๐ บาท
๔. หนังสือเสนอราคาของบริษัทเซ็มเพ็ชรจำกัด เสนอราคา ๒,๔๙๙,๐๐๐ บาท

มติคณะกรรมการ กำหนดราคากลาง ๒,๕๐๐,๐๐๐ บาท(สองล้านห้าแสนบาทถ้วน) ซึ่งเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ลงชื่อ

(นายเชิดาดี เชื้อทอง)

กรรมการ

ลงชื่อ

(นางสาวลลิตลักษณ์ สดุ้งดี)

กรรมการ

ลงชื่อ

(นางนุชนาฏ จันทร์ขุน)

ประธานกรรมการ

ความเห็นปลัดเทศบาล

คำสั่งนายเทศมนตรี

เห็นชอบตามที่กำหนดราคากลางที่ กิ่งเขตไป ดำเนินการจัดซื้อ -

รถบรรทุกน้ำ ๖ ล้อ ๖ ตัน

(นางสาวนวรรตน์ เพ็ชรเรือนทอง)

ปลัดเทศบาลตำบลยุโป

คำสั่งนายเทศมนตรี

(นายธานี นทร์ บือราแง)

นายกเทศมนตรีตำบลยุโป